

## APG4EX SIRENE QUADRANTE PNEUMÁTICA COM VÁLVULA A PROVA DE EXPLOSÃO



IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

### SIRENE QUADRANTE INDUSTRIAL

Sistema composto por 4 cornetas com conexões e válvula. Som multidirecional ao qual se propaga a uma área aproximada de 1.700m<sup>2</sup>.

Utilizada em refinarias, mineradoras ou locais onde se deseja dar aviso de emergência à grandes proporções.

Uso em atmosferas explosivas com uso de válvula a prova de explosão.

### CARACTERÍSTICAS

#### BUZINA:

- ✓ Corpo em termoplástico abs/cromada;
- ✓ Pressão de trabalho de 4 a 7 Kgf/cm<sup>2</sup>;
- ✓ Alcance(aprox.): 1700mts(em área aberta);
- ✓ Consumo médio de 10cm<sup>3</sup> de ar a cada 30; segundos de acionamento;
- ✓ Potência sonora: 130dB(a 0,3m);
- ✓ Área de cobertura: 11,5Km<sup>2</sup>;
- ✓ Conexões de entrada : 3/8" NPT

#### VÁLVULA SOLENÓIDE

- ✓ Caixa a prova de explosão e intempéries;
- ✓ Classificação: Ex d, IIB, T3;
- ✓ Normalmente fechada;
- ✓ Conexões rosqueadas 1/4 BSP;
- ✓ Corpo em latão ou em aço inox;
- ✓ Bobinas encapsuladas conexão DIN 43650;
- ✓ Certificado: INMETRO;
- ✓ Pressão: 20bar.

∴ Pode ser fornecido válvulas com outras características.  
∴ Para mais detalhes, consulte catálogo respectivo

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

#### FUNCIONAMENTO:

A introdução de ar comprimido na sirene quadrante deve ser feito através de válvula solenoide ou outro meio de utilização específica.

#### INSTALAÇÃO:

Deve-se instalar no ponto mais alto da empresa como por exemplo: caixas d'água, torres, etc...

A fixação é feita através de 4 parafusos e buchas de 8mm

#### DIMENSÕES:

