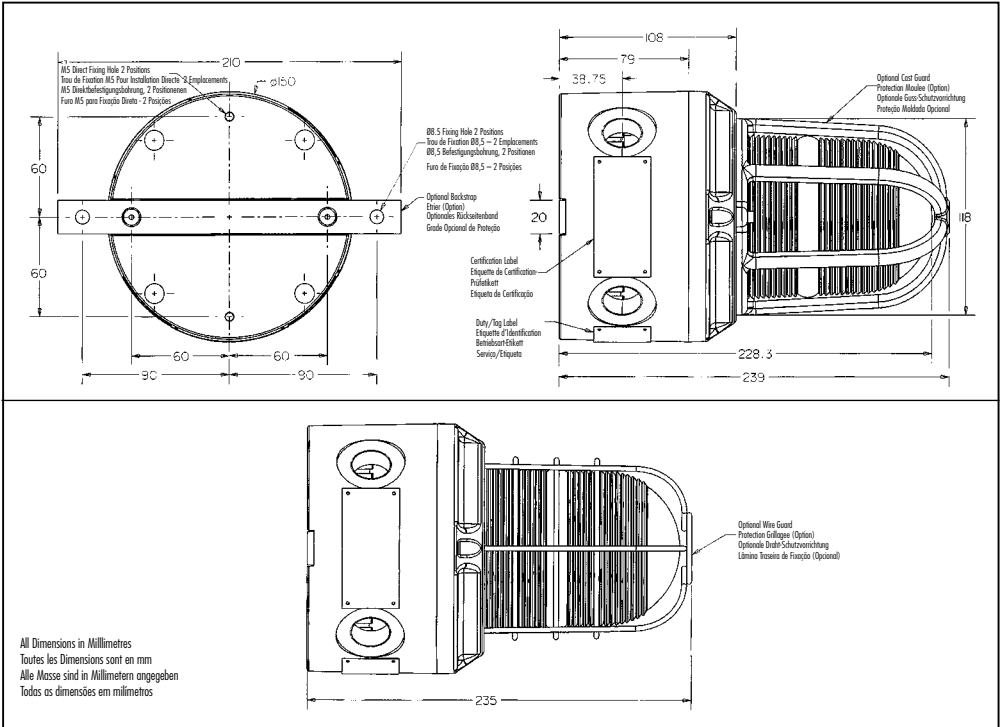


# MANUAL TÉCNICO

Para sinalizador luminoso de xenônio

**XB15**

# GENERAL ARRANGEMENT/DISPOSITION GENERALE/ÜBERSICHTSZEICHNUNG/DISPOSIÇÃO GERAL



## **1. INTRODUÇÃO**

Esses sinalizadores luminosos foram projetados para uso em atmosferas de gases potencialmente explosivos e para atuar em condições ambientais excessivamente severas. Os gabinetes, totalmente fabricados com poliéster reforçado com fibra de vidro, são adequados para uso no mar e em terra, onde pouco peso combinado com resistência à corrosão sejam as características exigidas.

O corpo é totalmente fabricado com poliéster reforçado com fibra de vidro, estável aos raios UV. Os parafusos e o suporte de montagem são disponibilizados em aço inoxidável para garantir um produto totalmente isento de corrosão.

As unidades poderão ser pintadas de acordo com as especificações do cliente e fornecidas com etiquetas de identificação.

## **2. INSTALAÇÃO**

### Geral

Ao instalar e operar equipamentos protegidos contra explosões, devem ser observadas as exigências para seleção, instalação e operação referentes, por exemplo, aos Regulamentos sobre Fiação da IEE e ao 'Código Elétrico Nacional' na América do Norte. As exigências nacionais e/ou locais adicionais podem ser aplicáveis.

Assegure-se de que todas as porcas, parafusos e elementos de fixação estejam apertados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os tampões obturadores corretamente listados ou certificados para fechar os pontos de entrada não utilizados do prensa-cabo e que a classificação NEMA/IP da unidade seja mantida.

### Montagem

A unidade poderá ser montada diretamente utilizando-se as buchas moldadas na parte traseira do próprio gabinete (padrão) ou uma lâmina traseira (opcional) poderá ser fixada à unidade para oferecer uma posição opcional de montagem caso a montagem direta não seja adequada.

Recomenda-se o uso de parafusos de aço inoxidável:

Montagem direta: M5\*

Montagem por

lâmina traseira M8

Observação: Para montagem direta, adote a seguinte fórmula para determinar o comprimento dos parafusos de fixação exigidos:

Comprimento do parafuso = Espessura da superfície de montagem + 10 mm

### Terminação dos Cabos

**CUIDADO:** antes de remover o conjunto da tampa, assegure-se de que a unidade não esteja energizada.

Solte os parafusos Allen existentes no flange da tampa. Solte e retire a tampa e o conjunto da lente utilizando a chave fornecida, para ter acesso ao interior da unidade. Solte os 2 parafusos plásticos de aperto manual e, cuidadosamente, levante o conjunto da PCI para fora de seus pilares de montagem, para ter acesso aos terminais.

A terminação dos cabos deverá atender às especificações existentes para a aplicação em questão. Recomenda-se que todos os cabos e condutores sejam corretamente identificados. Consulte o diagrama de fiação fornecido com o produto.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados e que o conjunto esteja devidamente blindado e corretamente aterrado.

Todos os prensa-cabos deverão ter classificação da norma NEMA/IP equivalente à da lâmpada estroboscópica e integrados à unidade de tal modo que sua classificação seja mantida.

O terminal terra interno deverá ser utilizado para conectar o cabo de aterramento do equipamento, deixando o terminal externo disponível para eventual conexão suplementar, caso seja exigida pelos códigos ou pelas autoridades locais.

Uma vez concluída a terminação, recoloque o conjunto da PCI em seus pilares de montagem e aperte firmemente os parafusos plásticos, tendo o cuidado de não aplicar aperto excessivo. Recoloque o conjunto da tampa, assegurando-se de que esta tenha sido totalmente rosqueada.

Deverá ser mantida uma folga máxima de 0,2 mm entre as faces do gabinete e a tampa, para garantir a compressão do O-ring. Assegure-se de que a vedação da tampa tenha sido corretamente assentada em sua ranhura durante a remontagem. Aperte novamente os parafusos plásticos no flange da tampa para prendê-la firmemente.

### **3. OPERAÇÃO**

A tensão de operação da unidade está especificada na etiqueta da unidade.

O sinalizador luminoso poderá ser alimentado diretamente, iniciado por um relé de 24 VCC, ou por um sinal de toque de telefone, se essas opções forem indicadas por ocasião da emissão do pedido.

### **4. MANUTENÇÃO**

Durante sua vida útil, a unidade não exigirá praticamente nenhum cuidado de manutenção. No entanto, caso ocorram condições ambientais anormais ou incomuns em decorrência de danos na instalação ou acidente, etc., recomenda-se uma inspeção visual.

Em caso de falha, a unidade poderá ser reparada pela MEDC. Todas as peças são substituíveis.

Se tiver adquirido uma quantidade significativa das unidades, nesse caso, recomenda-se que as peças de reposição também sejam colocadas à disposição (converse sobre suas exigências de reposição com os Engenheiros de Vendas Técnicas da

### **5. CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA UTILIZAÇÃO SEGURA**

1. A pintura e os acabamentos de superfície que não forem aqueles aplicados pela MEDC, não são permitidos.
2. A fim de manter a integridade da estanqueidade à poeira dos gabinetes (IP6X), as roscas dos dispositivos para entrada dos cabos e os tampões obturadores deverão ser vedados de acordo com os códigos de práticas em vigor para instalações à prova de chamas.

### **6 CERTIFICAÇÃO / APROVAÇÕES**


Certificado para EN50014:1997, EN50281-1--1:1998, e EN50018:2000

EExd IIC T85°C (Temp. ambiente -55°C a +55°C)


T100°C (Temp. ambiente -55°C a +70°C)

Certificado da ATEX N° Baseefa04ATEX0009X

O Certificado da ATEX e a etiqueta do produto contêm a identificação do grupo e da categoria da ATEX:

 II 2 GD

Onde:

-  significa atendimento às especificações da ATEX
- II significa a adequação para uso em indústrias de superfície
  - 2 significa a adequação para uso em uma área da Zona 1
  - G significa a adequação para uso na presença de gases
  - D significa adequação para uso na presença de pó

A etiqueta do produto exibe também a seguinte marca:



Isso mostra que a unidade atende às respectivas diretrizes europeias, nesse caso, a 94/9/EC, juntamente com o número do órgão que emitiu o certificado do tipo de exame da EC.