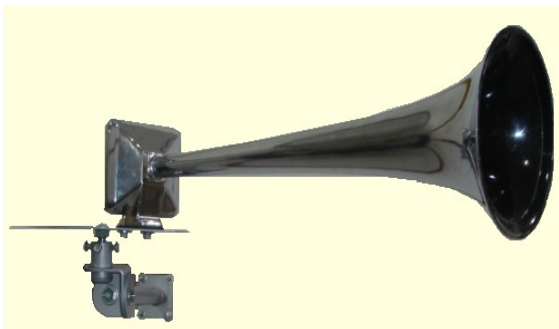




## Sirene Pneumática Unidirecional de Longo Alcance



- Robusta, resistente à ambientes agressivos e corrosão
- Tensão de alimentação: 12/24 Vcc ou 110/220 Vac
- Pressão sonora: ~ 125 dB (1 m)
- Corpo na cor: Cromada ou preta
- Material: Zamack
- Fixação: Suporte articulado (Opcional)
- Conexão: 1/4"
- Pressão de trabalho: 9 bar

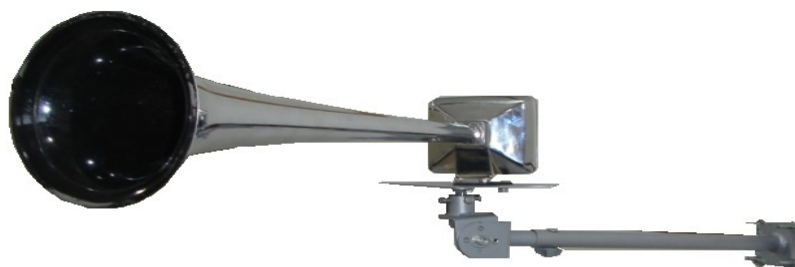
### ➤ FUNCIONAMENTO

A introdução de ar comprimido na sirene quadrante deve ser feito através de válvula solenoide ou outro meio de utilização específica.

### ➤ INSTALAÇÃO

Deve-se instalar no ponto mais alto da empresa como por exemplo: caixas d'água, torres, etc.

➤ **IMAGENS**



**Tucano Comércio de Alarmes e Sistemas Eletrônicos Ltda.**  
**R. Des. Antônio de Paula, 3577 – Boqueirão**  
**CEP: 81420-280 – Curitiba – PR**  
**Fone/Fax: (41) 3286-2867**  
[www.tucanobrasil.com.br](http://www.tucanobrasil.com.br)