

## CARACTERÍSTICAS

- Touchscreen 4,5 " multi capacitivo;
- IP68 (Á prova d'água 1 hora até 2m de profundidade);
- Impermeável a poeira e micropartículas;
- Carregador de bateria incluso;
- Para utilização em ambientes com atmosferas explosivas;
- Suporte para armazenamento externo de até 32Gb;
- Possui certificação INMETRO;



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Definição câmera	8MP
Armazenamento interno	32 Gb
Bateria	Lítio 3600 mAh
Autonomia	Até 24 horas
Idiomas	Português, inglês, etc...
Temperatura de operação	-20°C a +60°C
Grau de proteção	IP68
Classificação	ATEX: II 2G Ex ib IIC T4 Gb II 2D Ex ib IIIC T135°C
	INMETRO: Ex ib IIC T4 Gb Ex ib IIIC T135°C Db IP6X
Zonas	1/21
Peso	325 g
Dimensões (A x C x P)	155 x 80 x 25 mm

## O PRODUTO

- Sempre um passo a frente, a câmera digital EXCDSP521 utiliza a tecnologias mais avançadas, tornando um dispositivo de captura de imagem inteligente e inovador.

Possui tecnologia Bluetooth 4.1 incorporada com uma interface ISM multifuncional.

Possui memória interna de grande capacidade 32 GB, além de uma entrada para cartão de memória externo de até 32GB, permitindo armazenar muito mais informações de imagem e vídeo.

## APLICAÇÕES

- Industrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas, alimentícias;
- Postos de combustíveis, plataformas de petróleo, refinarias;
- Portos, aeroportos, marinas;
- Depósitos de tintas, vernizes, armazéns;
- Mineradoras, industrias de detonação;
- Construção civil e aplicações em geral.